

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER

HAYER M 7-1 INLINE.

**ERWEITERBARES AUTOMATISIERTES SYSTEM ZUR MESSUNG
DER PARTIKELGRÖSSE AUF FÖRDERBÄNDERN.**



HAVER M 7-1 INLINE

Erweiterbares, automatisiertes System zur Messung der Partikelgröße auf Förderbändern.

Das HAVER M 7-1 INLINE misst Partikelgröße, -formen, -volumen und -farbe auf Förderbändern in Echtzeit. Dieses System ist erweiterbar, vielseitig und ermöglicht die gleichzeitige Analyse mehrerer Standorte auf einer zentralen Workstation.

Funktion:

- Integrierte Industriekameras senden Partikelgrößeninformationen an eine Workstation, die sich an einem zentralen Ort befindet.
- Produktionsdaten von mehreren Förderbändern können für die Qualitätskontrolle, Detektierung und die Automatisierung verwendet werden.

Vorteile des HAVER M 7-1 INLINE:

- Verbessert die Sicherheit und Effizienz bei gleichzeitiger Senkung der Wartungskosten und des Energieverbrauchs
- Kein Kontakt mit dem Material
- Geringe Investitionskosten
- Kompatibel mit DCS (Distributed Control Systems)
- Echtzeitdaten der Partikelgrößen- und formverteilung
- Robustes Industriedesign
- mehrere Kameras steuerbar über ein System



HAVER M 7-1 INLINE zur Materialanalyse direkt über Förderbändern.

Typische Einsatzorte:

- Vor/nach Siebprozessen (Siebbruchererkennung)
- Vor/nach Brechern
- Bei Granulier- und Pelletierprozessen (Green Pellets)
- An Verladebändern

Technische Details:

- Workstation für den Einbau in Standard-Schaltschränke vorgesehen
- Schutzklasse: IP66
- Kommunikation: Ethernet
- Berichterstattung: PNG (Grafik), CSV (Daten)
- Schnittstelle: MODBUS TCP, OPC UA
- Fernmessung: Größe, Form, Volumen, Farbe in Echtzeit

HAVER & BOECKER · Partikelanalyse · Ennigerloher Str. 64 · 59302 OELDE
Telefon: +49-2522 30-150 · Fax: +49-2522 30-152
E-Mail: cpa@haverboecker.com · Internet: www.haver-partikelanalyse.com